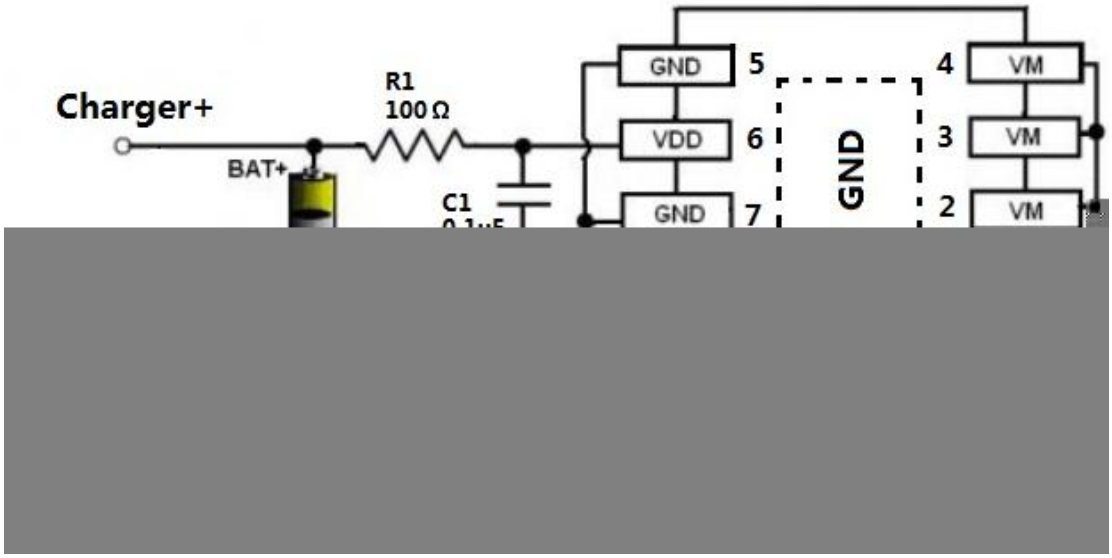
E	2348-4				
F	2349-4-3	4			
G	2323-4-3		RDSON SX 25mR		

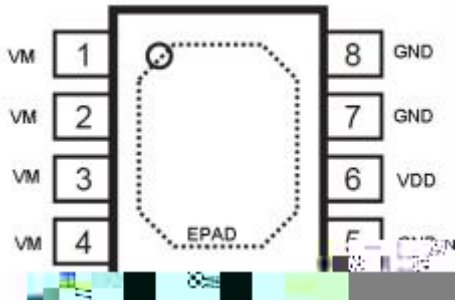
fRgL3423SE / fRgL3423SE §
¨ © ª « ¬ OSFE- ® ¯ ° ± ² ³ ´ µ ²
fRgL3423SE ¶ · ¸ ¹ º » ¼ ½ ¾ ¿ À Á Â Ã µ Ä Å Æ Ç
È É Ê Ë Ì Í ½ ¾ Î Ï µ Ð Ñ Ò Ó Ô Ê Õ

- Ö » × 25mØ © ª « ¬ OSFE- Ù
- Ú Û ² Ü Ù
- · Ý Ù · ¹ Ù 2 Þ · ¹ ß · ¸ ¹ à á º ² ¹ Ù
- â ° ± Ù 3ã ¿ ´ ä µ Ð Ö å æ ® ¯ ° ± Ù
- Æ ç è ¹ ß é Å Â Ã ¹ ß 5ê ë ì í Ù î ï ¹ ß 3 ì í ð ñ ROòS ³ ó ô õ
-

Ù



ö ÷ ß 4ê ö ÷ ø ù ø ú ¯ ³ à á ¹ û ü ý È þ ÿ · Ā ā ¼ Ă ă Ą ą
2ê ¶ Ć ç ¿ ć þ ¾ ÿ · Ą ą Ă ă ç ¿ Ĉ

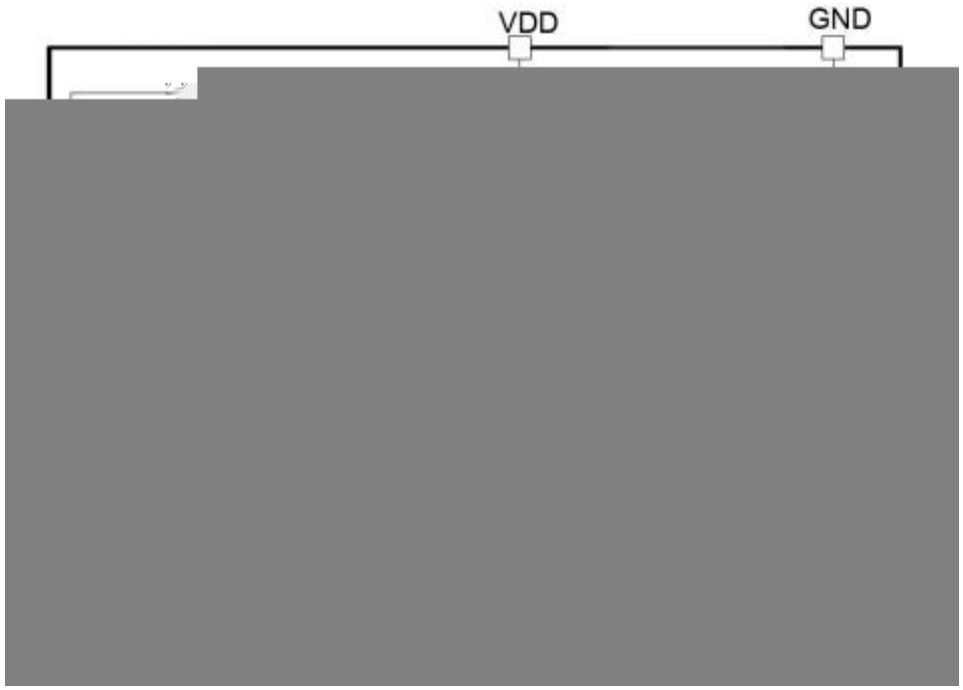


Ď ď	Đ đ	¿
4 Ē 2 Ē 3 Ē 4	VM	â Î ē à á à Ĕ ě · Ö Ė ė Ę ę Ĕ ě GND
5 Ē Ĝ Ē 8	GND	à Ĕ
ë	VDD	ĝ ø ù Ę ď
9	EPAD	EPAD Ğ BRCL3120SE ,GND ğ ę Ĕ

ĉ Ċ ċ Č č See Marking Instructions.

Ġ ġ	Ģ ģ	ġ	Ĥ
ãDD Ę ď ø ù ¯	V_{IN}	-0.3 to +6.0	V
ã ¬ Ę ď ø ù ¯	V_{VM}	-6.0 to +10	V
Ą ą ĥ Ý	T_J	125	
Ħ Ě Ý	T_L	300	℃
Â Ã Ý	T_{opr}	-40 to +85	℃
ħ Ĩ Ý	T_{stg}	-55 to +150	℃
Ć ç	ESD	2000	V

Ġ ġ	Ģ ģ	± ĩ Ī ī	Ą Ĭ		Ą ą	Ĥ
· ° ± ¯	V_{CU}		4.25	4.30	4.35	V
· ĭ ¸ ¯	V_{CL}		4.05	4.10	4.15	V
· ¸ ° ± ¯	V_{DL}		2.30	2.40	2.50	V
· ¸ ĭ ¸ ¯	V_{DR}		2.90	3.00	3.10	V
â ° ± ¯	V_{CHA}			-0.12		V
· ¸ ¹ ° ± 4	I_{IOV1}	V_{dd}=3.5V		6		A


VDD
GND

é Å ¸ · ň œ Ŕ ¯ Ű ě · ¸ ° ± ¯ ŕ ã DL ţ ĸ Œ ŔÀ Á ř Ś µ Đ ś ě · ¸ ¯ ° ± ´ µ µ Đ ŕ - DL ţ Î ŝ Ï fRgL3423SE Ŋ Í ĵ ³ à á ę Ě Ş ş ¸ ŏ Ó û ü š đ · ¸ ¯ û ü Ŕ Ĵ ¸ FE- š ė ĵ ã ¬ ě · Ö ã ¬ Ğ ã DD Б Đ Rã ¬ D š ƀ ě Ь b µ È ¹ Ķ Ű ě Ɔ Ć ¹ ŕ ƈ Đ DN ţ ŏ Ó û ü š đ Ɔ Ć û ü · ¸ ³ Ɔ Ć û ü œ ã ¬ ³ ã DD Б Đ Ō Rã ¬ D ę Ě Ŕ Ì Ť â ę Ě Ŧ À Á ã ¬ ¯ Æ Ë ° ± ¯ ŕ ã g ò í ţ µ Ɔ Ć Į è Ţ ŏ µ ¸ FE- Ð ə ĵ Ė Ŕ ¯ ŭ ě · ¸ ° ± ¯ đ ã DLǫ Î ŝ µ ŕ ĉ Ǝ ö ţ fRgL3423SE Ň Ė FE- ª ù é Å Â Ã Ő ő

Ǝ ö ß Ə Ë · ¸ û ü Œ Ě Ŧ â ŀ Ł ã ¬ Ɛ ¯ þ Æ Ë ° ± ¯ ŕ ã g ò í ţ Ŕ À Á ¯ ś ě · ¸ Ţ ¯ ŕ ã DR ţ Î ŝ · ¸ û ü Ţ

é Å Â Ã Ő ő Œ Ŕ ¸ ¹ » Ë Î Ë å æ ŕ ã ¬ ¯ » Ë Î Ë · ¹ ° ± ¯ ţ À Á ř Ś µ Đ ś ě · ¸ ¹ ° ± ´ ä µ Đ ŔfRgL3423SE ė ĵ ¸ FE- Ş ş ¸ ŏ Ó û ü đ · ¸ ¹ û ü ŕ § · ¸ ¹ 4 · ¸ ¹ 2 ³ à á º ² ¹ ţ · ¸ ¹ û ü Œ ã ¬ ³ GND š Rã ¬ S Ƒ º Ě ¨ Ŕ Ì Ť à á ę Ě Ŧ ã ¬ ¯ » Ë ã DD ƒ Ǵ à á Ŧ ¯

Ō Ë ã ¬ ³ GND Б Đ ę Ě Rã ¬ S Ŕ à á ĵ Ė ã ¬ ¯ š ƀ ě ɣ Ĥ ´ Ŕ ° ± ě ã ¬ ĤÆ Ë · ¹ 4 ° ± ¯ È ţ ě é Å į è

é Å µ ŀ Ł ã ¬ ¯ Ű ě ° ± ¯ ĸ Œ đ ã g ò íǫ À Á ř Ś µ Đ ÿ · · ¹ ° ± ´ µ µ Đ fRgL3423SE ė ĵ FE- Ş ş ŏ Ó û ü đ Ņ Å ¹ ° ±

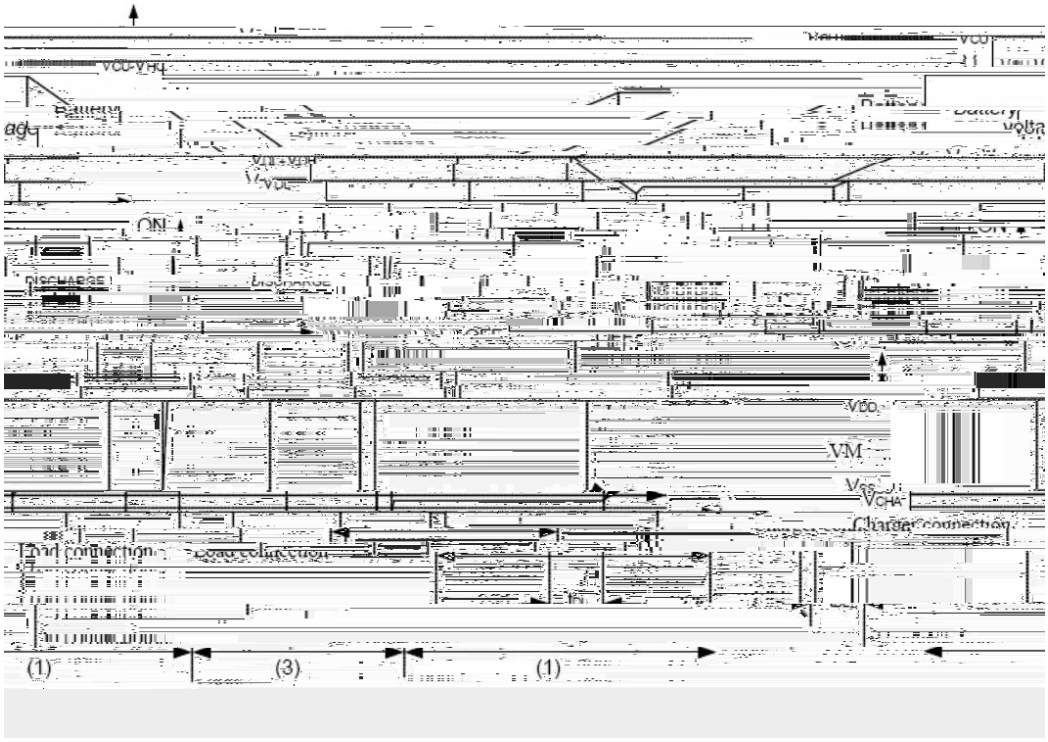
ĵ Ė â ã ¬ ³ GND Б Đ ¯ Ë â ° ± ¯ đ ã g ò íǫ µ Ņ Å ¹ Ő ő Ţ Ō Ë 3ã ¿ h υ © l Ë þ é Å ¹ ° ± ¯ ł Æ é ª ť 3ã µ Ņ Å ¹ ° ± Ŋ þ Â Ã

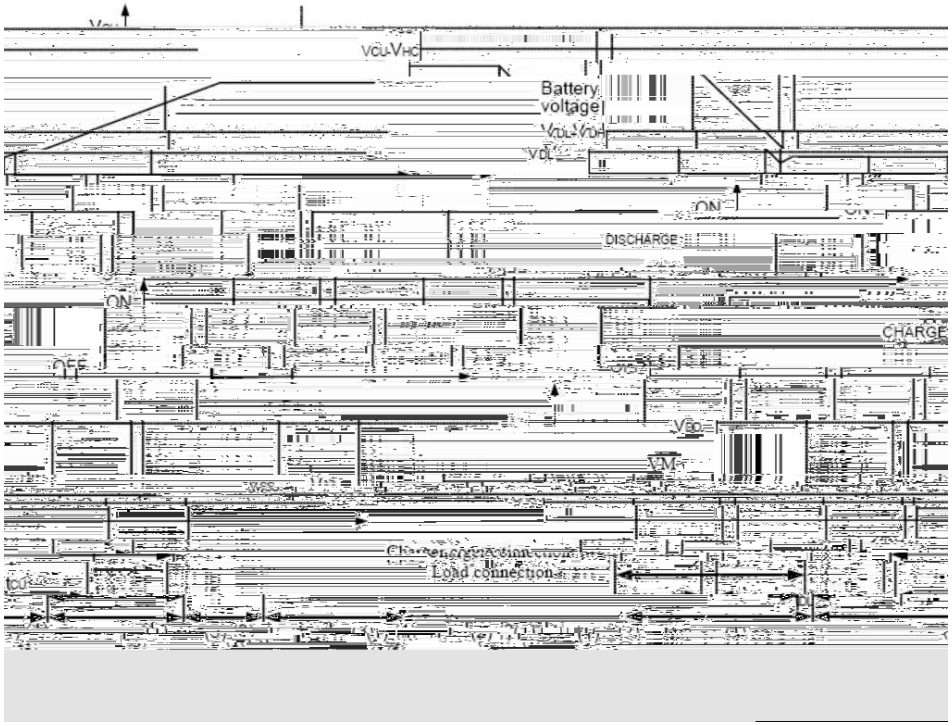
ŀ Ł ã ¬ ¯ Ë º ² ¯ ŕ ã ţ À Á ř Ś µ Đ ÿ · º ² ° ± ´ ä µ Đ ŕ Ŝ ţ fRgL3423SE Ŋ Ğ à á ĵ Ė Ş ş ¸ Ŕ ã ¬ ¯ Æ Ë º ² ¯ ŕ ã Sò OR- ţ µ Ķ ŀ à á š ĸ Ţ à á º ² û ü Ŋ Ţ

0V

ł ¿ Ê Ë ƛ ľ Ш ŋ ¸ ě 3ã ª ť Ɲ Ŕ â ŋ Ŧ µ Ķ ě · Ö Ŭ Ě Ę Ų Ƒ ª ť Ŕ ¯ Ë · ¸ ° ± ¯ ŕ ã DL ţ µ



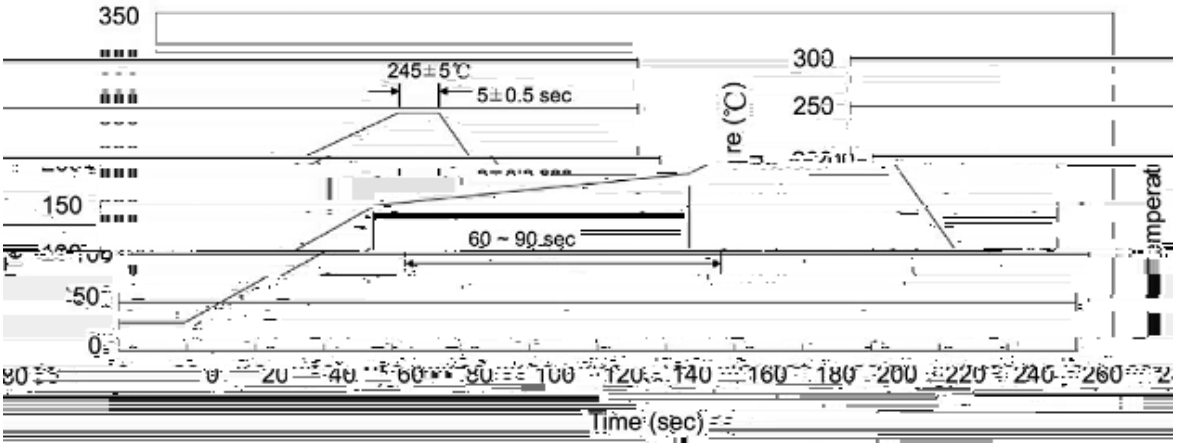

VCU-VHC
ON
DISCHARGE
VDD
VM
VSS
VCHA
Charger connection
Load connection
(1)
(3)
(1)


VCU-VHC
Battery voltage
VCU-VHD
VDL
ON
DISCHARGE
ON
CHARGE
OFF
VDD
VM
Load connection

1 2 3 4

BRCL3120SE
Rev. G Jan.-2020

Temperature Profile for IR Reflow Soldering(Pb-Free)



	Note:
1 150 180 60 90sec;	1.Preheating:150~180 , Time:60~90sec.
2 245 5 5 0.5sec;	2.Peak Temp.:245 5 , Duration:5 0.5sec.
3 2 10 /sec.	3. Cooling Speed: 2~10 /sec.

260 5 B